

Espesor:

- El espesor de 5 cabezas debe ser 2 pulgadas o más.
- El espesor de las cabezas debe ser uniforme – sin gruesos y delgados

Quinta Parte – Empaque de Tejuelas 5X 16 pulgadas

- El total de pulgadas de tejuelas "correctamente clasificadas" por paquete debe ser superior a 695 pulgadas si se embalan 4 paquetes por yarda cuadrada
- El empaque normal para tejuelas 5X 16 pulgadas será 22/22 empaque en un paquete de 18 pulgadas de ancho o 20/20 empaque en un paquete de 20 pulgadas de ancho.
 - El substrato No. 4 es comúnmente empacado 15/15 empaque para cubrir una yarda cuadrada con dos paquetes.
 - El substrato Especial contiene una mezcla de producto No. 3 y No. 4.
- No se permiten espacios excesivos en los estratos que forman el paquete
- Las juntas o espacios entre tejuelas en estratos adyacentes deben cubrirse mediante la colocación de una tejuela que cubre completamente el espacio.
- No se permite la superpuesta de tejuelas en un mismo estrato; todas las tejuelas deben colocarse planas.
- El empaque debe incluir tejuelas con sus orillas alcanzando y llenando el margen exterior de la armadura.
- Cada paquete debe ser identificado con una etiqueta Certigrade o Certificado del Productor detallando la correcta calidad del producto empaquetado.
- La etiqueta debe ser colocada debajo de la tira de madera o envoltura de amarre en la cara ancha de cada empaque.
- Cada palet debe incluir una etiqueta de identificación

CEDAR SHAKE & SHINGLE BUREAU

dirección Canadiense:

#2-7101 Home Street
Mission, B.C.
Canadá V2V 7A2

dirección postal en los EEUU:

P.O. Box 1178
Sumas,
WA 98295 USA

Teléfono: (604) 820-7700
Fax: (604) 820-0266
www.cedarbureau.org

GUIA DE LA NORMA DE CLASSIFICACION CSSB-97

CONCUERDA CON UBC 15-4, CSA 0118.1-97, CSSB-97

CERTIGRADE –Tejuelas CincoX de 16 Pulgadas
(CERTIGRADE - 16 Inch FiveX Shingles)

CUADRO TEJUELAS 5X de 16 PULGADAS		No.1 AZUL	No.2 ROJO	No.3 NEGRO
MADERA:	Área libre de defectos	Totalmente	10"	6"
	Albura	Inaceptable	1"	Aceptable
	Veta plana	Inaceptable		
	Grietas	Inaceptable	1" (hasta 15")	2" (hasta 14")
	Tamaño de defectos	Inaceptable	3"	3"
	Total	Inaceptable	½" ancho	2/3" ancho
LARGO	Máximo	Inexistente	Inexistente	Inexistente
	Mínimo	15"	15"	14"
	Línea expuesta	5"	4"	3½"
ANCHO	Máximo	Inexistente	Inexistente	Inexistente
	Mínimo	4"	4"	4"
	% tamaño inferior	10%	20%	30%
	Mínimo	3"	3"	2½"
	Falta de escudaría	¼"	¼"	3/8"
Grosor Mínimo		5 puntas equivalen a 2 pulgadas		
Cobertura (@ 4 paquetes/yarda cuadrada)		695 pulgadas "calidad aceptable" por paquete		
Empaque 18 pulgadas de ancho		22/22 paquetes		
20 pulgadas de ancho		20/20 paquetes		

Primera Parte – Descripción de la Tejuela

Las tejuelas tienen ambas caras aserradas y lisas. Las tejuelas son fabricadas en máquinas tejueleras usando trozos de madera que son aserrados en diagonal para producir dos piezas ahusadas. Las orillas se alisan.

Segunda Parte – Definición de la Tejuela

- Cabeza – el extremo de la tejuela de mayor espesor.
- Grieta – cualquiera trizadura o separación de la madera. Agrietamiento en la cabeza de la tejuela causado por asoleamiento es aceptable, hasta una longitud de 3/8 de pulgadas.
- Capa - Un estrato o hilera de tejuelas en un paquete.
- Colapso – el colapso de las células de la madera dándole a la tejuela una apariencia de ahuecamiento.
- Deterioro – pudrición, madera en descomposición.
- Exposición – la porción de la tejuela que, una vez colocada en el techo, esta expuesta a la intemperie.
- Línea de exposición – la línea premarcada en la cara de las tejuelas cuando correctamente colocadas en el techo. Para las Tejuelas No. 1 la línea de exposición es de 5 pulgadas, para las tejuelas No. 2 la línea de exposición es de 4 pulgadas y para las tejuelas No. 3 la línea de exposición es de 3½ pulgadas midiendo desde la cabeza.

- Punta de pluma – una punta mal acabada producida por la sierra al salir a la orilla de la tejuela dejando un resto de madera delgado y frágil con apariencia de pluma.
- Veta – la dirección de las fibras de la madera.
 - Veta cruzada – la veta traspasa desde la cara hasta el reverso de la tejuela en la sección que se extiende 6 pulgadas a contar de la cabeza.
 - Veta diagonal – la veta no corre paralelo al canto de las tejuelas. Se considera un defecto si el declive lateral supera las 2 pulgadas en un largo de 12 pulgadas.
 - Veta vertical – la madera ha sido partida o aserrada en ángulo recto a los anillos de crecimiento.
 - Veta plana – la madera ha sido partida o aserrada en la dirección de los anillos de crecimiento.
 - Veta rota – la apariencia vellosa o barbuda de la cara de la tejuela comúnmente causada por el desafilado de la sierra.
- Nudo – una sección de una rama encajada en la tejuela. La calidad No. 1 de tejuela no acepta la inclusión de nudos.
- Empaque – se refiere al número de estratos de tejuelas en cada extremo de un paquete. Comúnmente un empaque 20/20 en un paquete de 20 pulgadas de ancho o 22/22 empaque en un paquete de 18 pulgadas de ancho. 4 paquetes cubren una yarda cuadrada.
- Punta – el extremo más delgado de una tejuela.
- Apollado/Agujero de teredo – un agujero o entrada de gusano o insecto en la tejuela.

Tercera Parte – Normas de Calidad de Tejuelas
Clase de Calidad No. 1 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- 100% Madera Libre de Defectos – No se permiten nudos, agujeros de gusanos, pudrición, o colapso.
- Se permiten agrietamientos en la tejuela hasta 1 pulgada de largo en la sección 15 pulgadas distantes de la punta.
- 100% Veta Vertical – no se permite material cortado con la veta, veta cruzada ni veta diagonal.
- Calidad aplicable a la mejor cara.

Clase de Calidad No. 2 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- Las primeras 10 pulgadas desde la cabeza deben estar libres de defectos.
- Se permite material cortado con la veta y veta diagonal.
- Se permiten agrietamientos en la tejuela hasta 1 pulgada de largo en la sección 15 pulgadas distantes de la punta.
- Se permite la inclusión de albura en un canto de la tejuela en la sección 10 pulgadas distantes de la cabeza.

- Los defectos pueden tener un diámetro máximo de 3 pulgadas.
- La totalidad de los defectos no deben sobrepasar la mitad del ancho de la tejuela.

Clase de Calidad No. 3

- Las primeras 6 pulgadas desde la cabeza deben estar libres de defectos.
- La desviación de la veta de la madera no se considera un defecto.
- Se permiten agrietamientos en la tejuela hasta 2 pulgadas de largo en la sección 14 pulgadas distantes de la cabeza.
- Se permite la inclusión de albura.
- Los defectos pueden tener un diámetro máximo de 3 pulgadas.
- La totalidad de los defectos no deben sobrepasar 2/3 del ancho de la tejuela.

Cuarta Parte - Tamaño de la Tejuela 5X

Largos:

Clase de Calidad No. 1 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- Las tejuelas de 16 pulgadas tendrán una longitud mínima de 15 pulgadas.

Clase de Calidad No. 2 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- Las tejuelas de 16 pulgadas tendrán una longitud mínima de 15 pulgadas.

Clase de Calidad No. 3 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- Las tejuelas de 16 pulgadas tendrán una longitud mínima de 14 pulgadas.

Anchos:

Clase de Calidad No. 1 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- El ancho mínimo será 4 pulgadas con una tolerancia negativa hasta 3 pulgadas en un máximo de 10% de las piezas contenidas en el paquete.
- Las orillas deben ser paralelas – el ancho medido en la punta y en la cabeza de la tejuela debe ser similar sin incurrir más de ¼ pulgada de diferencia.

Clase de Calidad No. 2 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- El ancho mínimo será 4 pulgadas con una tolerancia negativa hasta 3 pulgadas en un máximo de 20% de las piezas contenidas en el paquete.
- Las orillas deben ser paralelas hasta ¼ pulgada.

Clase de Calidad No. 3 Tejuelas 5X 16 pulgadas

- El ancho mínimo será de 4 pulgadas con una tolerancia negativa hasta 3 pulgadas en un máximo de 30% de las piezas contenidas en el paquete.
- Las orillas deben ser paralelas hasta 3/8 pulgada.